



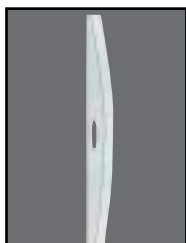
OSCAR
DIAMANT

TECNOLOGÍA AVANZADA
PARA LA **FABRICACIÓN**
DE **HERRAMIENTAS**
DIAMANTADAS



2016

INFORMACIÓN TÉCNICA



TENSIÓN

La tensión reduce la fuerza del alma del disco, dejando éste de girar uniformemente a la velocidad recomendada.

Causa: El disco tiene eje torcido.

Remedio: Comprobar que el eje está alineado.

Causa: Sobrecarga en el alma del disco.

Remedio: En el corte húmedo proveer la cantidad de agua adecuada en ambas caras del disco.

En corte seco, dejar los discos girar en vacío unos pocos minutos, para que se refrigeren.

Causa: El disco funcione a más R.P.M.

Remedio: Inspeccionar los daños que se hayan podido producir en el eje. Tensar la tuerca y asegurarse que el mecanismo este funcionando correctamente. Si el disco tiene un color azul oscuro, es que esta deformado, puede deberse a que se ha embazado la pastilla debido a su uso.



PÉRDIDA DEL CORTE

Causa: El disco no se autorrectifica suficientemente en el material que se esta utilizando.

Remedio: Realice unos cortes sobre algún material abrasivo arenisca, prefabricado de hormigón, cemento.

Se recomienda utilizar piedras de afilar para recuperar la capacidad de corte.



ROTURA DEL SEGMENTO

Causa: Que la pastilla de diamante sea demasiado dura para el material que va a cortar.

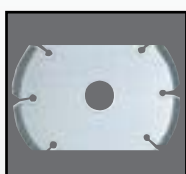
Remedio: Usar un disco con un liga más blanda.



CONSUMO DEL DISCO

Causa: El desgaste del alma del disco sea más rápido que el desgaste del segmento de diamante, especialmente en las áreas donde ambos se unen.

Remedio: Usar un disco con una liga más blanda.



EJE DESCENTRADO

Causa: Las bridas no están adecuadamente tensadas, haciendo que el disco gire o vibre en el eje.

Remedio: Fijar bien el disco.

Causa: El eje está defectuoso debido a que el disco ha sido colocado.

Remedio: Asegúrese de que el disco está colocado adecuadamente antes de tensar la tuerca.

En discos para hormigón asegúrese de que el perno esté bien acoplado sobre el agujero de arrastre.



PÉRDIDA DEL SEGMENTO

No usar el disco con la falta de algún segmento.

Causa: Sobre calentamiento acompañado de un color azulado, en el área del disco donde falta el segmento.

Remedio: En corte húmedo, proporcionarle la cantidad adecuada de agua a ambas caras del disco.

En corte seco dejar girar el disco en vacío.

Causa: El material o el disco no estén sujetos, lo cual hace que se atasque y provoque la pérdida del segmento.

Remedio: Sujetar bien el material o el disco.

Causa: No cortar correctamente en línea recta, lo que provoca que el disco se atasque y pierda entonces el segmento.

Remedio: Hacer un corte ajustado en línea recta. Evitar torcerse al cortar.

Causa: Las bridas de sujeción del disco no estén provistas del apoyo adecuado.

Remedio: Limpiar la superficie del disco.

Causa: El disco sea demasiado duro para el material que se pretende cortar, causando excesivos atascos y el segmento acaba separándose debido a los golpes (esto también puede ser causado por el calor, el cual puede llegar a fundir la soldadura de cobre).

Remedio: Usar una liga adecuada.

INFORMACIÓN ÚTIL SOBRE EL MATERIAL A CORTAR

PIEDRA

La piedra natural posee distintos grados de dureza.
Duro: granito.
Blando: piedra caliza, mármol.
Abrasivo: piedra, arenisca.

LADRILLOS Y BLOQUES DE CEMENTO

Los bloques de cemento tienden a ser blandos y abrasivos mientras que los ladrillos son duros y menos abrasivos. El grado de dureza se determinará por mezcla de arcilla, por el método de fabricación y la temperatura de cocción.

BALDOSAS

Las baldosas de cerámica tiene un grado de dureza completamente diferente en función de la mezcla de arcilla, del proceso de fabricación y la temperatura de cocción. Para evitar el riesgo de grietas en corte se recomienda la utilización de discos de diamante Línea TURBO, con banda continua y discos de CERÁMICA de banda continua.

HORMIGÓN

El tiempo transcurrido desde la colocación influye considerablemente sobre la productividad del disco diamantado, así como las condiciones atmosféricas (temperatura, humedad, periodo del año).

HORMIGÓN FRESCO

Se considera fresco al hormigón dentro de un periodo que abarca desde las 6 a las 48 horas siguientes a la colocación del mismo en la obra. Durante esta primera fase, el proceso de cimentación entre la arena y el árido no está completo y en consecuencia el hormigón no se endurece totalmente. Si la arena no está todavía amalgamada y cimentada esto provoca una mayor abrasión en el disco de diamante. Normalmente se trabaja sobre hormigón fresco para crear las juntas de dilatación sobre las carreteras, sobre los suelos y los suelos industriales o de otras nuevas aplicaciones en el sector de la construcción.

HORMIGÓN CURADO

Normalmente el hormigón tarda 48 horas en endurecerse. El proceso de cimentación se completa y el hormigón está curado.

MATERIAL GRANULAR

Material GRANULAR es el material que junto a la grava, en un porcentaje que va del 60% al 80%, forma el hormigón. Es un material compuesto por minerales naturales como la arena, la grava y la piedra triturada. La dimensión y la composición de estos granulados influyen en la elección del disco diamantado más adecuado al corte.

Si los granos son grandes el disco cortará a velocidad más lenta, mientras que si los granos son pequeños la velocidad de corte aumentará.

CON METALES DE REFUERZO

Para reforzar la estructura del hormigón se utilizan barras de acero (redondos), cable metálico o red metálica. En estos casos la velocidad de corte es inferior así como la duración del disco.

ASFALTO

Es una mezcla bituminosa que contiene un 8% de petróleo unido a materiales granulados de varias dimensiones, polvo, arena y otro.
EL Asfalto una vez que esta elaborado, se podrá cortar casi inmediatamente (apenas enfriado).
Como en hormigón fresco, la arena es muy abrasivo y provoca un elevado consumo del disco.
Se recomienda utilizar discos similares a los utilizados para el hormigón fresco.



CERTIFICACIÓN ISO

ISO 9001:2008

Esta norma internacional es requisito para la certificación de un sistema de gestión de calidad. **Abrasivos Grinding**, empresa del Grupo Stayer fabricante de los discos de diamante **Oscar Diamant** así como de los de Marca Stayer ha obtenido la certificación de calidad: desarrollo del producto, laboratorio de análisis, control de productos, compras, ventas, etc.

ISO 14001:2004

Esta norma fija los criterios de una producción de bajo impacto ambiental. **Abrasivos Grinding** ha sido certificada por haber desarrollado un procedimiento productivo que tiene en cuenta la necesidad de protección del medio ambiente con absoluta falta de elementos contaminantes en las distintas etapas de la producción de discos de diamante.



DATOS TÉCNICOS DE PROFUNDIDAD Y VELOCIDAD MÁXIMA DE CORTE

DISCOS PARA AMOLADORAS ANGULARES

		R.P.M. recomendada	R.P.M. máxima
100mm/4"	25mm/1"	9000	13000
115mm/4,5"	30mm/1,25"	8000	13300
125mm/5"	35mm/1,5"	7300	12000
180mm/7"	65mm/2,5"	5200	8800
200mm/8"	70mm/3"	5200	8800
230mm/9"	83mm/3,25"	4500	7800



Concentración y calidad del diamante.

INFORMACIÓN TÉCNICA

► Variables que influyen en la velocidad del corte
y en la vida útil de la herramienta.

VARIABLES	ESTADO	VELOCIDAD DE CORTE	VIDA DE LA HERRAMIENTA
Dureza del diamante	Más duro <i>Más blando</i>	Más lenta <i>Más rápida</i>	Mayor <i>Menor</i>
Calidad del diamante	Más baja <i>Más alta</i>	Más lenta <i>Más rápida</i>	Menor <i>Mayor</i>
Tamaño del diamante	Más grueso <i>Más fino</i>	Más rápida <i>Más lenta</i>	Menor <i>Mayor</i>
Concentración del diamante	Menor <i>Mayor</i>	Más rápida <i>Más lenta</i>	Menor <i>Mayor</i>
Grosor de los segmentos	Menor <i>Mayor</i>	Más rápida <i>Más lenta</i>	Menor <i>Mayor</i>
Potencia en caballos	Menor <i>Mayor</i>	Más lenta <i>Más rápida</i>	Mayor <i>Menor</i>
Velocidad periférica	Menor <i>Mayor</i>	Más rápida <i>Más lenta</i>	Menor <i>Mayor</i>
Flujo de agua	Menor <i>Mayor</i>	Más rápida <i>Más lenta</i>	Menor <i>Mayor</i>
Profundidad de corte	Menor <i>Mayor</i>	Más rápida <i>Más lenta</i>	Mayor <i>Menor</i>
Abrasión	Mayor <i>Menor</i>	Más rápida <i>Más lenta</i>	Menor <i>Mayor</i>
Tamaño del árido	Más grueso <i>Más fino</i>	Menor <i>Mayor</i>	Mayor <i>Menor</i>
Refuerzo de armadura de acero	Menor <i>Mayor</i>	Más rápida <i>Más lenta</i>	Mayor <i>Menor</i>

DISCOS PARA AMOLADORAS ANGULARES.



DISCOS PARA CORTADORAS DE CERAMICA, MESAS DE CORTE Y CORTADORAS DE GASOLINA.



DISCOS PARA CORTADORAS DE JUNTAS.



General de obra

PÁG.7 ☆☆☆☆	PÁG.8 ☆☆☆☆	PÁG.11 ☆☆	PÁG.14 ☆
Huracán	Láser PRO	Fórmula Intercooler	Universal Básico
PÁG.13 ☆☆☆☆	PÁG.9 ☆☆☆☆		
Tornado	Láser Turbo		
	PÁG.9 ☆☆☆☆		
	Vulcan		
	PÁG.15 ☆☆	PÁG.14 ☆	
	Turbo PRO	Turbo Básico	

PÁG.24 ☆☆☆☆	PÁG.24 ☆☆☆☆	PÁG.14 ☆
Ladrillo Caravista	Láser PRO	Universal Básico
	PÁG.25 ☆☆☆☆	
	Turbo Plus	
	PÁG.23 ☆☆☆☆	
	Deep	
PÁG.24 ☆☆☆☆	PÁG.25 ☆☆	
Láser Turbo	Turbo PRO	

Losetas de cerámica

PÁG.16 ☆☆☆☆	PÁG.17 ☆☆☆☆	PÁG.17 ☆☆	PÁG.17 ☆
Turbo Extrafino	Porcelanato Segmentado	Porcelanato Banda Continua	Cerámica Banda Continua

PÁG.26 ☆☆☆☆	PÁG.26 ☆☆☆☆	PÁG.26 ☆☆	PÁG.26 ☆
Porcela.Seg. PREMIUM	Porcelanato Segmentado	Porcelanato Banda Continua	Cerámica Banda Continua
PÁG.25 ☆☆☆☆			
Turbo Extrafino			

Granito y mármol

PÁG.10 ☆☆☆☆	PÁG.8 ☆☆☆☆
Cantero	Láser Granito
PÁG.9 ☆☆☆☆	
Láser Arce Gr.	
PÁG.15 ☆☆☆☆	PÁG.15 ☆☆☆☆
Turbo Huracán	Turbo Plus

PÁG.27 ☆☆☆☆
Láser Granito

HORMIGÓN

Hormigón Curado

PÁG.8 ☆☆
Láser Hormigón

PÁG.23 ☆☆☆☆
Deep

PÁG.28 ☆☆☆☆	PÁG.29 ☆☆☆☆	PÁG.29 ☆☆
Hormigón Alto rendimiento	Pavimento	Hor. curado Standard

Hormigón Fresco y Asfalto

PÁG.28 ☆☆☆☆	PÁG.29 ☆☆☆☆	PÁG.29 ☆☆
Asfalto	Pavimento	Hor. fresco Standard

Mármol

PÁG.18 ☆☆☆☆
Mármol

PÁG.27 ☆☆☆☆
Mármol

Metal y materiales de construcción

PÁG.18 ☆☆☆☆
Corta todo

PÁG.23 ☆☆☆☆
Metal Cutting

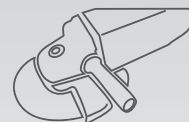


OSCAR
DIAMANT

TABLA DE APLICACIONES

	GENERAL DE OBRA	LOSETAS Y BLOQUES DE HORMIGÓN	LADRILLOS	REFRACTARIOS	TEJAS	GRES	FERROGRES	KLINKER	TERRAZO	PORCELANATO	CERÁMICA	CEMENTO	HORMIGÓN	HORMIGÓN ARMADO	GRANITO	PIZARRA	MÁRMOL	CALIZA	ARENISCA	BASALTO
FÓRMULA	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
HURACÁN	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
TORNADO	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
LÁSER PROFESIONAL	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
LÁSER TURBO CONSTRUCCIÓN	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
INTERCOOLER VULCAN	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
LÁSER HORMIGÓN	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
LÁSER GRANITO	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
LÁSER ARCE GRANITO	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
UNIVERSAL BÁSICO	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
TURBO PROFESIONAL	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
TURBO ESPIRAL	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
TURBO HURACÁN	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
TURBO PLUS	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
TURBO EXTRAFINO	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
PORCELANATO	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
PORCELANATO SEGMENTADO	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
CERÁMICA	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
MÁRMOL	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

USO ÓPTIMO USO NORMAL USO OCASIONAL USO INADECUADO



DISCOS PARA CONTRUCCIÓN Y PIEDRA

Disco más vendido

HURACÁN



GRAN REDUCCIÓN DE RUIDO:
Modelo STÁNDAR: 101db(A).
Modelo SILENCIOSO: 85 db(A).



HURACÁN SILENCIOSO

LÁSER HURACÁN

☆☆☆☆



Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
115	10	686533	14.241
125	10	704602	14.375
230	10	682818	14.202

- Disco de alta calidad para corte de materiales de construcción de alto nivel de abrasividad o dureza: cemento, hormigón con o sin varilla, ladrillo, granito, klinker, piedra natural y artificial.
- Segmento con castillete para una mayor rapidez al inicio de corte.
- Plancha ventilada para una mejor refrigeración.
- Con la utilización de polvos de diamante con recubrimiento de titanio conseguimos mayor grado de adherencia del grano de diamante en la liga metálica y garantizamos un corte rápido en materiales de extrema dureza.

HURACÁN SILENCIOSO

☆☆☆☆



Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
230	12	714762	14.440

- Disco de alta calidad para corte de materiales de construcción de alto nivel de abrasividad o dureza: cemento, hormigón con o sin varilla, ladrillo, granito, klinker, piedra natural y artificial.
- Segmento de altura 12 para una mayor duración.
- Plancha ventilada para una mejor refrigeración.
- Plancha especial silenciosa. Reduce el ruido a la mitad.



DISCOS PARA CONSTRUCCIÓN



LÁSER PROFESIONAL

☆☆☆



Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
115	7	694828	1500.26
125	7	694835	1500.27
180	7	694842	1500.28
230	7	675728	14.71
230CF	7	679351	14.136
115	10	694538	1500.22
125	10	696044	1500.75
230	10	675681	14.75

- Todo tipo de materiales de construcción de dureza baja, media y media-alta. Cemento, terrazo, refractarios, etc..
- Soldadura láser.

LÁSER GRANITO

☆☆☆



Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
115	7	697720	22.4
125	7	665569	22.5
150	7	676282	14.42
180	7	703735	22.13
230	7	679306	14.134

- Para corte en obra de granito.
- Soldadura laser.

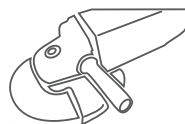
LÁSER HORMIGÓN

☆☆☆



Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
115	7	694910	1500.35
125	7	694927	1500.36
150	7	694934	1500.37
180	7	695177	1500.45
230	7	694941	1500.38
115	10	697737	1500.108
125	10	703926	1500.139
230	10	697744	1500.109

- Para corte de hormigón, cemento y materiales abrasivos en general.
- Soldadura laser.



DISCOS PARA CONSTRUCCIÓN



CONSTRUCCIÓN LD INTERCOOLER VULCAN

☆☆☆



Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
115	10	694347	1500.14
125	10	703056	1500.132
230	10	694354	1500.15

- Todo tipo de materiales de construcción de dureza baja, media y media-alta. Cemento, terrazo, refractarios, etc..
- Soldadura Láser.
- Plancha ventilada permite mayor tiempo de corte continuo.

LÁSER ARCE GRANITO

☆☆☆☆



Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
115	10	676909	14.237
125	10	676534	14.229
150	10	688049	14.246
180	10	676107	14.230
230	10	675940	14.231

- Corte en granito y materiales duros con alta velocidad.
- Segmento almenado para una mayor capacidad de corte.
- Soldadura láser.

LÁSER TURBO CONSTRUCCIÓN

☆☆☆☆



Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
115	10	708853	14.409
125	10	708860	14.410
180	10	709799	14.422
230	10	703124	14.352

- Todo tipo de materiales de construcción de dureza baja, media y media-alta. Cemento, terrazo, refractarios, etc..
- Soldadura Láser.
- Segmento almenado que permite una mayor rapidez de corte.



DISCOS PARA PIEDRA

Disco especiales para trabajos de cantería.

**CANTERO
GRS15**



**CANTERO
GRS50**



**CANTERO
GRS60**



CANTERO



Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
115	10	707511	22.17
115	12	704619	14.376
125	10	707528	22.18
125	12	704626	14.377
180	12	706132	14.395
230 G40	12	703872	14.370
230 GRS15	12	707504	100.1207
230 GRS50	12	716599	100.1531
230 GRS60	12	718159	100.1628
230 CF	12	680777	14.174
230 TSN	10	703681	14.363
230 SILENCIOSO	10	684843	14.227

CANTERO GRS15

- Corte de granitos blandos y corte de granitos diferentes durezas.

CANTERO GRS50

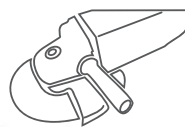
- Disco para cantería en granito. Disco de gran velocidad de corte. Corte rápido en granitos duros.

CANTERO GRS60

- Disco cantero de alta duración, para corte con agua.

DISCOS PARA AMOLADORA

LÍNEA SINTERIZADA PROFESIONAL



DISCOS PARA CONSTRUCCIÓN



FÓRMULA INTERCOOLER H12



Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
115	12	704688	14.379
125	12	704695	14.380
180	12	704701	14.381
230	12	702530	14.337

- Todo tipo de materiales de construcción de dureza baja, media y media-alta.
- Segmento de altura 12, mayor duración.
- Plancha refrigerada.
- Segmento almenado para un mejor corte.

FÓRMULA INTERCOOLER H7



Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
115	7	709720	14.418
125	7	709737	14.419
180	7	709744	14.420
230	7	709751	14.421

- Todo tipo de materiales de construcción de dureza baja, media y media-alta.
- Plancha ventilada.

FÓRMULA



Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
115	10	716841	1500.191
125	10	716158	1500.192
230	10	702523	14.336

- Todo tipo de materiales de construcción de dureza baja, media y media-alta.
- Segmento de altura 10, mayor duración.



TECNOLOGÍA AVANZADA - TORNADO Y TORNADO SILENCIOSO

Para todo tipo de materiales de extrema dureza. Segmento formado por 15 capas (7 diamante + 8 polvo).

El posicionamiento del diamante permite garantizar la estabilidad del producto.

- ▶ Es el disco tecnológicamente mas avanzado del mercado.
- ▶ DIAMANTE dispuesto de manera ordenada y homogénea.
- ▶ Segmento formado por 15 capas (8 de polvo, 7 de diamante).
- ▶ Plancha ventilada para una mejor refrigeración.

MÉTODO DE PRODUCCIÓN

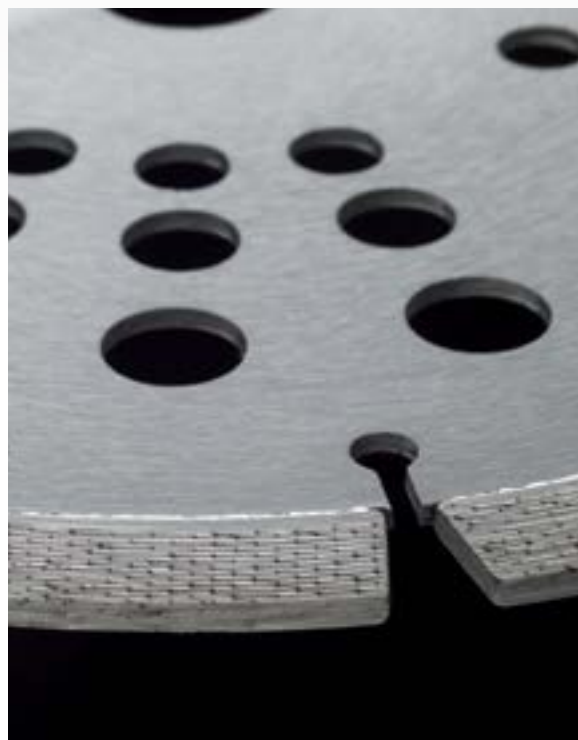
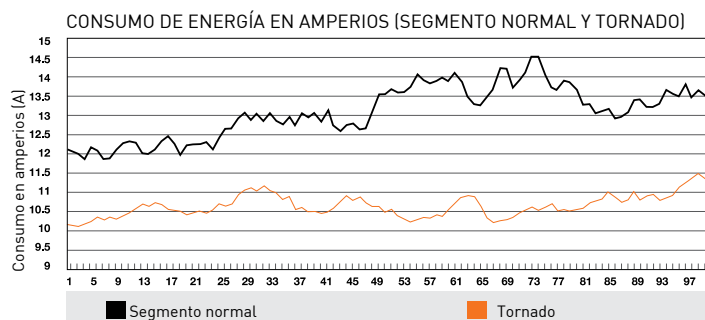
Los granos de diamante se posicionan en el segmento de manera ordenada y a una distancia regular unos de otros. Esto hace que el disco sea altamente eficiente.

POSICIONAMIENTO DEL DIAMANTE

El posicionamiento ordenado de los granos de diamante mejoran el corte y aumenta el tiempo de utilización del disco.

VENTAJAS

- Mejor capacidad y rapidez de corte.
- El acabado del corte es excelente.
- Aumenta la duración del disco aproximadamente el 40%.
- Reduce el consumo de corriente
- Apto para todos los tipos de material incluido los de máxima dureza.
- Comportamiento constante el disco.
- Menor vibración.





GRAN REDUCCIÓN DE RUIDO:

Modelo STANDARD: 101db(A).

Modelo SILENCIOSO: 85 db(A).



TORNADO



Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
115	12	709706	14.416
125	12	709713	14.417
230	12	702547	14.338

- Disco de alta calidad para corte de materiales de construcción: cemento, hormigón con o sin varilla, ladrillo, etc.. incluso de durezas altas como el granito, klinker, piedra natural y artificial.
- Segmento de altura 12 para una mayor duración.
- Diamante posicionado para optimizar la capacidad de corte y el rendimiento.
- Plancha y segmentos reforzados.

TORNADO SILENCIOSO



Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
230	12	710429	100.1250

- Disco de alta calidad para corte de materiales de construcción: cemento, hormigón con o sin varilla, ladrillo, etc.. incluso en materiales de extrema dureza como el granito, klinker, piedra natural y artificial.
- Segmento de altura 12 para una mayor duración.
- Plancha ventilada para una mejor refrigeración.
- Diamante posicionado para optimizar la capacidad de corte y el rendimiento.
- Plancha y segmentos reforzados.
- Plancha especial silenciosa. Reduce el ruido de 101 a 85 db(A).



DISCOS PARA CONSTRUCCIÓN



UNIVERSAL BÁSICO



Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
115	7	676602	40.2
125	7	706057	40.8
180	7	706064	40.9
230	7	706071	40.10
300	10	695320	1500.49
360	10	692916	36.52

- Para materiales de construcción de dureza baja y media-baja.

TURBO BÁSICO

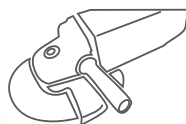


Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
115	7	705517	40.4
125	7	705524	40.5
180	7	705531	40.6
230	7	705548	40.7

- Para materiales de construcción de dureza baja y media-baja.
- Segmento turbo continuo para un mejor acabado de corte.

DISCOS PARA AMOLADORA

LÍNEA TURBO PROFESIONAL



DISCOS PARA CONSTRUCCIÓN



TURBO PROFESIONAL



Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
115	7	676916	14.14
125	7	676442	14.29
180	7	676183	14.49
230	7	675698	14.74
230CF	7	679375	14.138

- Para materiales de construcción de dureza media y media-alta.
- Segmento turbo continuo para un mejor acabado de corte.

TURBO HURACÁN



Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
115	10	694392	14.301
125	10	694408	14.302
230	12	694422	14.304

- Alta calidad para materiales de construcción incluso los de dureza alta. Granito, Klinker, piedra artificial, porcelanato, gres,...
- Segmento turbo continuo para un mejor acabado del corte.
- Altura de 12 mm para un mayor rendimiento.
- Plancha ventilada que permite mayor tiempo de corte continuo.

TURBO PLUS REFORZADO (OLAS)

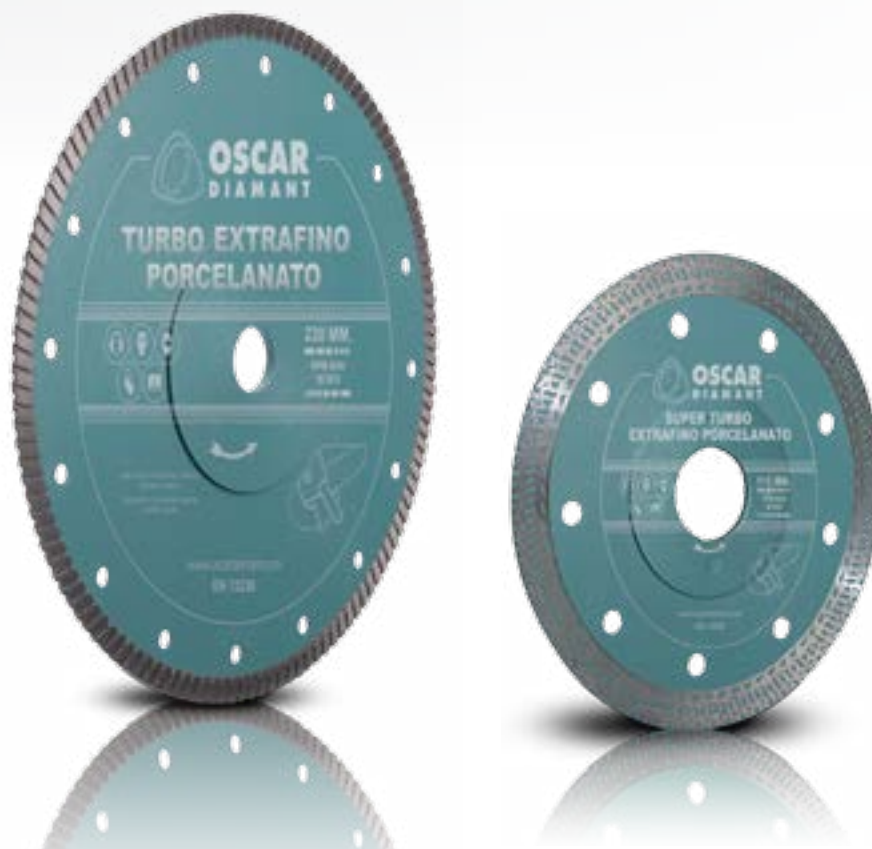


Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
115	8	676886	14.23
125	8	676473	14.38
150 LÁGRIMA	10	691773	36.58
180	8	676053	14.62
230	9	675711	14.102

- Ideal para un buen acabado en materiales abrasivos. Hormigón, cemento, arenisca, ladrillo, refractarios,...
- Segmento turbo continuo para un mejor acabado del corte.
- Plancha reforzada para una mayor resistencia a la torsión.
- Los refuerzos diamantados permiten realizar cortes profundos con una mejor refrigeración, un corte más recto y un mayor rendimiento.



DISCOS PARA CONTRUCCIÓN



TURBO EXTRAFINO PORCELANATO



Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
115	7	676947	14.18
115 R	7	684911	14.239
115 ECO	7	706217	40.13
125 R	7	676350	14.240
150 R	7	696068	1500.77
180 R	7	697461	1500.104
200 R	7	702905	1500.128
230 R	7	695191	1500.46

- Idóneo para porcelanato, cerámica, azulejos,.... También para materiales duros como el granito, gres o klinker.
- Segmento extrafino para mayor capacidad de corte.
- Segmento turbo continuo para un mejor acabado del corte.

SUPER TURBO EXTRAFINO

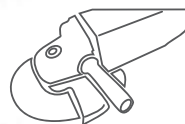


Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
115	10	703247	14.353
125	10	706101	14.394

- El disco que consigue el mejor acabado en el corte de porcelanato, gres y materiales cerámicos en general. Corona diamantada continua y almenada.
- La plancha de acero y la corona dentada extrafina permite un perfecto acabado.

DISCOS PARA AMOLADORA

LÍNEA CERÁMICA



DISCOS CERÁMICOS



PORCELANATO SEGMENTADO

☆☆☆



Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
115	7	695887	1500.67
125	7	695894	1500.68
180	7	702912	1500.129
200	7	702929	1500.130
230	7	694439	1500.19

- Para corte de porcelanato, cerámica vitrificada, marmol y piedras compactas artificiales.
- Banda casi-continua para un mejor acabado del corte.

CERÁMICA BANDA CONTINUA

☆



Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
115	8	706118	40.11
125	8	706125	40.12
150	10	703629	36.92
180	10	707146	40.20
200	10	706927	40.17
230	8	707153	40.21

- Para losetas cerámicas de dureza baja y media.
- Banda continua para un mejor acabado del corte.

PORCELANATO BANDA CONTINUA

☆☆



Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
115	8	696013	1500.72
230	8	696105	1500.81

- Para corte de porcelanato, cerámica vitrificada, marmol y piedras compactas artificiales.
- Banda continua para un mejor acabado del corte.



DISCOS DE PIEDRA



MÁRMOL ELECTRODEPOSITADO



Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
115	5	677043	14.9
125	5	690134	36.40
180	5	690141	36.41
230	5	715837	14.447
230 CF	5	715844	14.448

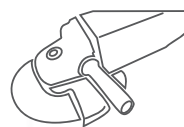
- Disco especial para corte de materiales calizos y mármol.
- Refuerzos de protección para el soporte.

CORTA TODO



Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
115	5	707160	40.22
125	5	707900	40.30
230	5	707269	40.24

- Tecnología vacuum brazing
- Corta todo tipo de materiales hierro, perfiles metálicos, hormigón, pvc, granito, mármol, piedra, ladrillo, teja, etc.
- Segmentado para una mayor rapidez de corte.



ESPECIAL BLISTERS

Disco de Ø 115 mm

A - Banda Continua + Turbo + Segmentado

B - Cortatodo + 3 discos abrasivos 115x1.0

C - Turbo Extrafino Porcelanato + Universal.



Cod. 36.88



Cod. 40.27



Cod. 40.31

ÚTILES DIAMANTADOS CÓNCAVO GRANITO CON REFUERZO Y LÁGRIMA



Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
125	7	676459	14.40
180	7	676039	14.64
180	7	681330	14.183

- Corte curvo de piedra natural
(vaciado de encimeras).

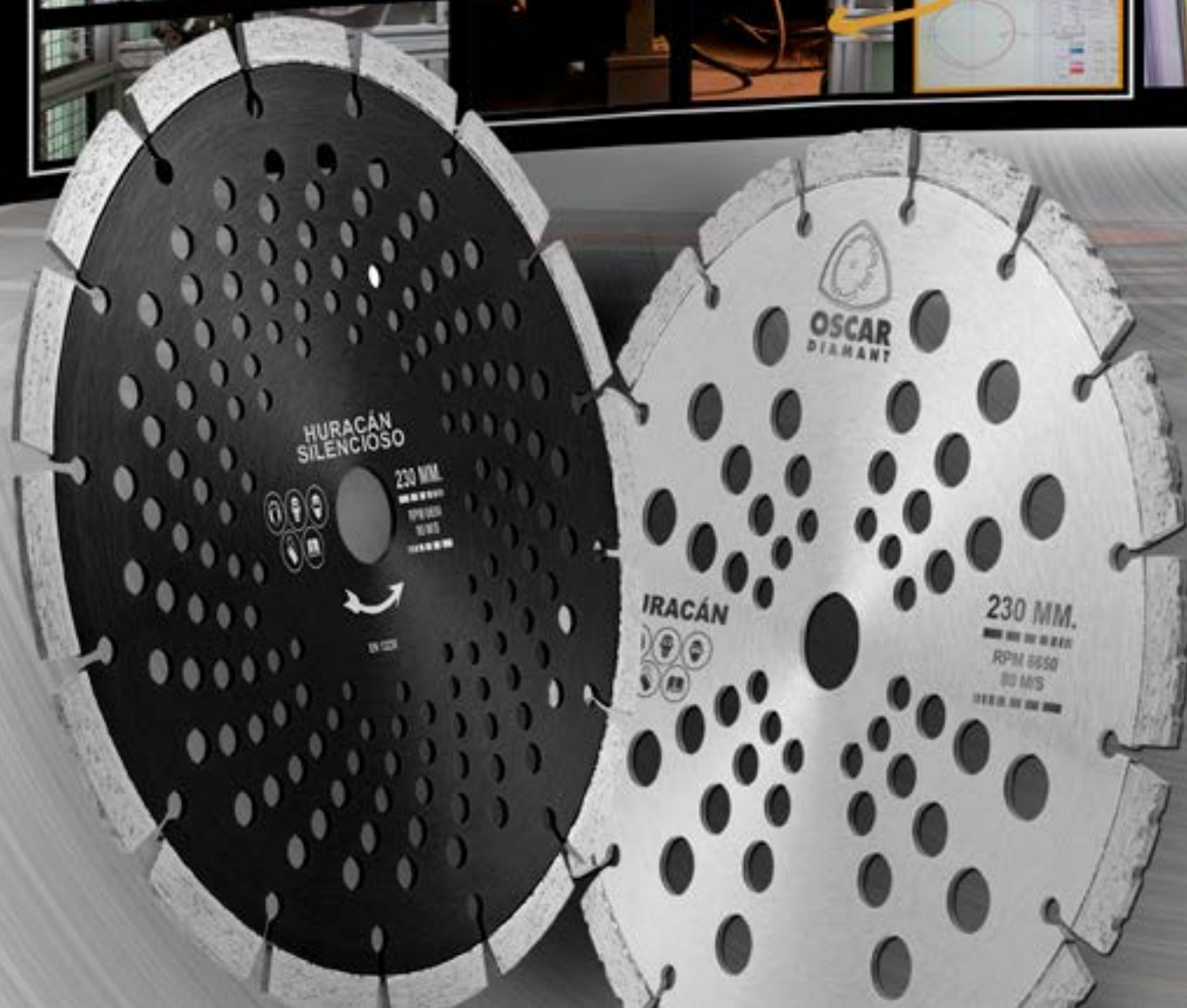
DEBASTE MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN



Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
18024 GR GRUESO	2	692046	10.6

- Desbaste, materiales de construcción y piedra.

PROCESO DE FABRICACIÓN DE DISCOS DE DIAMANTE





OSCAR
DIAMANT



1. **PREPARACIÓN DE POLVOS:** MEZCLADO Y GRANULADO.
POLVO MÉTALICO + POLVO DIAMANTE.
2. **PRENSADO:** EN PRENSAS GAVIMÉTRICAS O VOLUMÉTRICAS.
POSIBILIDAD DE POSICIONAR EL DIAMANTE.
3. **SINTERIZADO** EN HORNOS DE VACÍO CON CARGADORES AUTOMÁTICOS.
4. **SOLDADURA PLATA Y SOLDADURA LÁSER.**
5. **RECTIFICADO Y TENSIONADO.**
6. **MARCADO LÁSER Y PINTURA.**

**SOLICITA TU
VISITA EN EL** 
902 91 86 81

www.oscardiamant.com

Quieres conocer
CÓMO SE FÁBRICA
un disco de
DIAMANTE
¡ESTAS INVITADO!





**PLATO SEGMENTO
ALUMINIO**



**PLATO DOBLE
SEGMENTO**



**PLATO SEGMENTO
TRIANGULO**



**PLATO
EPOXI**



**PLATO
EPOXI VC**

TECNOLOGÍA
"VACUUM BRAZING"



Para piedra natural
(granito y mármol).
GRC 30-40 Gran capacidad
de arranque. GRM 40-50
Elevado rendimiento.

100 GRM 30	355.3
100 GRM 40	355.5
100 GRC 30-40	14.194
125 SPEED	14.389

Para lijado
de hormigón y piedra.

100	14.426
125	14.30
180	14.55

Para lijado rápido
de hormigón.

125	14.437
-----	--------

Para lijado de epoxi,
fibra de vidrio, pintura
termoestática...
No indicado para el
arranque entero
de hormigón.

125	14.438
-----	--------

Ideal para remover todo
tipo de recubrimientos,
pegamento, Epoxi, fibra
de vidrio, pintura etc.
No indicado para el
arranque entero
de hormigón.

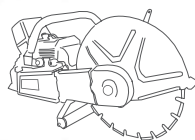
125	14.446
-----	--------

CORONAS



					Cód. barras 8427648	Código de artículo
20	1/2UNC	300	2,8	2	697171	1500.102
22	1/2UNC	300	2,8	2	697034	1500.97
24	1/2UNC	300	3	2	703223	1500.135
32	1/2UNC	300	3	3	699540	1500.117
36	1/2UNC	300	3	3	699632	1500.118
25	1"1/4UNC	300	3	3	697584	1500.107
32	1"1/4UNC	450	3	3	695771	1500.56
36	1"1/4UNC	450	3	4	695788	1500.57
42	1"1/4UNC	450	3,5	4	671188	100.157
52	1"1/4UNC	450	3,5	4	671171	100.158
62	1"1/4UNC	450	3,5	5	671164	100.159
72	1"1/4UNC	450	4	6	671157	100.160
82	1"1/4UNC	450	4	7	671140	100.161
92	1"1/4UNC	450	4	8	671133	100.162
102	1"1/4UNC	450	4	9	671126	100.163
112	1"1/4UNC	450	4	10	671119	100.164
122	1"1/4UNC	450	4	10	671102	100.165
127	1"1/4UNC	450	4	10	671089	100.167
132	1"1/4UNC	450	4	11	671072	100.168
142	1"1/4UNC	450	4	12	671065	100.169
152	1"1/4UNC	450	4,5	13	671058	100.170
162	1"1/4UNC	450	4,5	14	671041	100.171
172	1"1/4UNC	450	4,5	15	671027	100.173
182	1"1/4UNC	450	4,5	16	690943	100.720
202	1"1/4UNC	450	4,5	17	671010	100.174
222	1"1/4UNC	450	4,5	18	671003	100.175
227	1"1/4UNC	450	4,5	18	695214	100.802
252	1"1/4UNC	450	5	18	682849	100.359
302	1"1/4UNC	450	5	20	679344	100.251
Ex.tubo	1" 1/4 - 1" 1/4	300			697027	1500.96
Ex.tubo	1" 1/2 - 1" 1/2	300			697096	1500.99
Adaptadores	1" 1/4	SDS DU			696969	1500.92

Corona de corte húmedo.



DISCOS DE CONSTRUCCIÓN



DEEP H10



Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
300	10	714779	100.1413
350	10	714786	100.1414
400	10	714793	100.1415

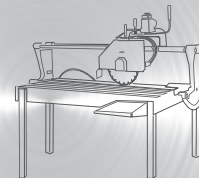
- Ladrillos, hormigón, cemento, ladrillo, terrazo y materiales de construcción.

METAL CUTTING



Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
300	25,4	703070	14.349
350	25,4	695276	14.312

- Materiales ferrosos (vigas, chapa, perfilera metálica...) y todo tipo de materiales de construcción: mármol, granito, pizarra, porcelanato, gres, ferrogres, klinker...



DISCOS DE CONSTRUCCIÓN



LÁSER PROFESIONAL



Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
250	7	702660	1500.122
300	7	702677	1500.123
300	10	702684	1500.124
350	7	702691	1500.125
350	10	672369	100.39

- Cemento, ladrillo, refractarios, gres, terrazo, granito y pizarra.

LADRILLO CARAVISTA



Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
300	10	672499	100.26
350	10	672307	100.45

- Disco idóneo para el corte de ladrillo, refractarios, terrazo, cemento, hormigón y materiales abrasivos.
- Soldadura láser.
- Altura 10 mm. Para un mayor rendimiento.

LÁSER TURBO

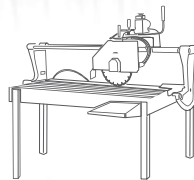


Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
300	10	698055	1500.116
350	10	702707	1500.126

- Todo tipo de materiales de construcción y piedra.

DISCOS PARA MÁQUINAS DE MESA

LÍNEA TURBO



DISCOS DE CONSTRUCCIÓN



TURBO PLUS REFORZADO

☆☆☆



Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
300	13	696136	1500.84

- Todo tipo de materiales de construcción y piedra.

TURBO PROFESIONAL

☆☆



Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
300	8	698000	1500.113

- Todo tipo de materiales de construcción y piedra.

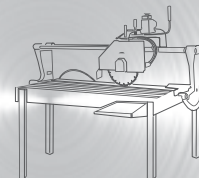
TURBO EXTRAFINO PORCELANATO

☆☆☆☆



Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
250R	7	693098	1500.1
300R	7	691995	1500.2

- Porcelanato, cerámica vitrificada y mármol.



DISCOS CERÁMICOS



PORCELANATO SEGMENTADO

☆☆☆☆ PREMIUM ☆☆☆ STÁNDAR

Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
250	10	693968	1500.12
300	7	694453	1500.20
350	7	696143	1500.21
300 PREMIUM	7	680005	14.158
300 PREMIUM	7	713673	14.435
350 PREMIUM	7	680012	14.159
350 PREMIUM	7	709942	14.423
400 PREMIUM	7	680791	14.175

- Porcelanato, cerámica vitrificada, mármol y piedra artificial.
- Recomendamos el uso de la calidad PREMIUM para el corte de piedra artificial.

Sólo Porcelánico Segmentado PREMIUM
DISPONIBLE CON AGUJEROS DE 25.4 Y 60.

CERÁMICA BANDA CONTINUA

☆

Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
250	10	693500	1500.5
300	7	710283	40.37
350	7	690097	36.38

- Corte de cerámica de losetas de dureza media.

PORCELANATO BANDA CONTINUA

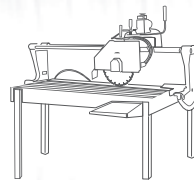
☆☆

Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
300	7	695740	1500.54
350	7	693517	1500.6

- Porcelanato, cerámica vitrificada y mármol.

DISCOS PARA MÁQUINAS DE MESA

DISCOS DE GRANITO Y MÁRMOL



DISCOS DE PIEDRA



DATOS TÉCNICOS DE PROFUNDIDAD Y VELOCIDAD MÁXIMA DE CORTE

DISCOS PARA MÁQUINAS DE MESA

 Ø	 h seg	R.P.M. recomendada	R.P.M. máxima
300mm/12"	100mm/4,5"	2900	3200
350mm/14"	125mm/5"	2600	2800
400mm/16"	150mm/6"	2200	2400

GRANITO MÁQUINA DE MESA



Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
300	10	686939	100.548
300SILENC	10	700260	100.916
350	10	700451	100.934
350SILENC	10	700444	100.933

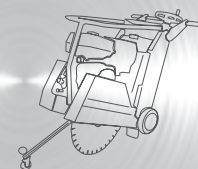
- Granito.

MÁRMOL MÁQUINA DE MESA



Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
300	7	686946	100.549
350	7	700635	100.952

- Mármol.



DISCOS PARA HORMIGÓN Y ASFALTO



HORMIGÓN CURADO ALTO RENDIMIENTO



Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
300	10	698062	100.847
350	10	700475	100.936
400	10	700727	100.961
450	10	700871	100.976
500	10	701014	100.990

- Hormigón viejo con armadura.

HORMIGÓN FRESCO ALTO RENDIMIENTO



Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
300	10	698079	100.848
350	10	700499	100.938
400	10	667143	100.199
450	10	700895	100.978
500	10	671737	100.102

- Hormigón fresco. Dos tipos de ligantes: S (áridos silicios) y C (áridos calcáreos).

ASFALTO ALTO RENDIMIENTO

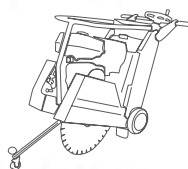


Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
300	10	672529	100.23
350	10	672413	100.34
400	10	700666	100.955
450	10	671874	100.88
500	10	682979	100.369

- Asfalto sobre hormigón. Asfalto.

DISCOS PARA CORTADORAS DE JUNTAS

LÍNEA HORMIGÓN-ASFALTO



DISCOS PARA HORMIGÓN Y ASFALTO



PAVIMENTO



Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
300	10	705449	100.1183
350	10	705296	100.1169
400	10	705302	100.1170

- Disco mixto para hormigón curado y asfalto. Buen rendimiento.

HORMIGÓN CURADO RENDIMIENTO STANDARD



Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
300	10	710382	1500.183
350	10	693944	1500.10

- Hormigón viejo con armadura. Rendimiento medio.

HORMIGÓN FRESCO RENDIMIENTO STANDARD



Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
300	10	710375	1500.182
350	10	693951	1500.11

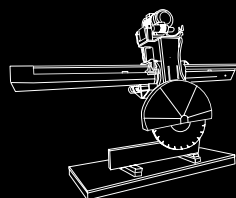
- Hormigón fresco y asfalto. Rendimiento medio.



DISCOS PARA MÁQUINAS PUENTE



DISCOS PARA MÁQUINAS PUENTE



FABRICAMOS DISCOS DESDE 115 mm. A 3500 mm

LÍNEA CORTE GRANITO. GRAN DIÁMETRO

- Nuestros especialistas les proporcionarán el mejor disco adecuado a sus necesidades.



CORTE HÚMEDO



DOBLE DIENTE



ENTALLA CERRADA



ENTALLA ABIERTA



- **Especialistas en granitos nacionales y portugueses:**

- Galicia.
- Extremadura.
- Madrid - Segovia - Ávila.
- Norte de Portugal.

- **Soldamos discos de gran diámetro en cualquier parte de la península.**

ØH15

300 Z/21x40
350 Z/23x40
400 Z/26x40
450 Z/30x40
500 Z/30x40
500 Z/36x40
500 Z/36x40
-
-

ØH20

600 Z/36x40
625 Z/36x40
725 Z/40x40
800 Z/46x40
900 Z/64x24
1000 Z/70x24
1200 Z/80x24
1300 Z/88x24
1600 Z/104x24

Diferentes tipos de entalla para un mismo corte de material.

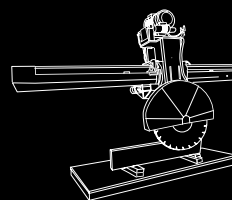
FRESAS DE GRANITO SEGMENTADAS

ØCANTO PILASTRA

300 W/10	400 W/10
300 W/15	400 W/15
300 W/20	400 W/20
300 W/30	400 W/30
350 W/10	450 W/10
350 W/15	450 W/15
350 W/20	450 W/20
350 W/30	450 W/30

Disponibles segmentos
diamantados para todo tipo
de aplicación y diámetro de disco





FABRICAMOS DISCOS DESDE 115 mm. A 3500 mm

LÍNEA CORTE MÁRMOL-CALIZA. GRAN DIÁMETRO

- Nuestros ingenieros investigan y desarrollan segmentos diamantados para el corte de todo tipo de piedra natural tanto nacional como internacional.



CORTE HÚMEDO



CORTE HÚMEDO



Ø	
300 Z/21x40	350 Z/25x40
400 Z/28x40	450 Z/32x40
500 Z/36x40	600 Z/42x40
725 Z/40x40	800 Z/46x40
900 Z/64x24	1000 Z/70x24
1200 Z/114x20	1200 Z/80x24
1300 Z/84x24	1600 Z/104x24
1600 Z/155x20	1750 Z/112x24

LAMAS

- Mármol.

Medidas



3860 x 3 x 18	Z28 / Z33
4010 x 3 x 18	Z28 / Z33

VARIEDAD DE SEGMENTOS

- Fabricación para cualquier material: mármol, caliza, arenisca, granito, hormigón, etc...
- Segmentos de cualquier medida y forma.
- Segmentos personalizados a sus necesidades.



SECTORES DE DIAMANTE

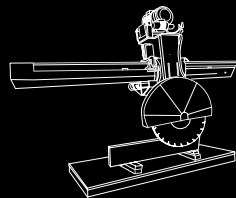
- Para mármol, granito, pizarra y hormigón.
- Varias granulometrías.



AROS DE CALIBRADO

- Con tres granulometrías:
 - Grano grueso.
 - Grano medio.
 - Grano fino.
- Rectificados y calibrados.





FABRICAMOS DISCOS DESDE 115 mm. A 3500 mm

LÍNEA CORTE PIZARRA

► Ofrecemos asesoramiento técnico, profesional y personalizado a nuestros clientes.



CORTE HÚMEDO



Ø H10

350 Z/23
725 Z/40
1000 Z/70
1000 Z/94
1200 Z/80
1200 Z/114

LÍNEA CORTE ARENISCA. GRAN DIÁMETRO

Ø H15

350 H15	725 H15	1200 H15
400 H15	800 H15	1300 H15
500 H15	900 H15	1500 H15
625 H15	1000 H15	1600 H15

LÍNEA CORTE HORMIGÓN CORTE MURAL



Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
600	10	667044	100.208
700	10	671430	100.132
800	10	671348	100.141
900	10	671232	100.152
1000	10	667051	100.207
1200	10	699755	100.867
1600	10	699946	100.886

- Corte Mural.

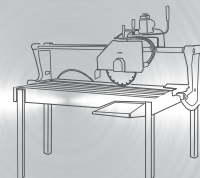
Diente normal y doble diente. Soldadura láser.

CORTE HORMIGÓN (VIGUETA - PLACA)



Ø mm	h	Cód. barras 8427648	Código artículo
700	10	671423	100.133
800	10	667013	100.210
900	10	680500	100.287
1000	10	686908	100.545
1200	10	680043	100.266
1300	10	714410	100.1404

- Hormigón con armadura.



- ▶ Regulación en altura del disco mediante volante giratorio.
- ▶ Todos los modelos incluyen marcador láser de corte.
- ▶ Corte a inglete (0° - 45°).
- ▶ Disponible con motor trifásico.



T 600 PE*



MODELO T600 PE

Voltaje	V/HZ	230 / 50
Potencia	HP	3
R.P.M.	RPM	2800
Protección	IP	55
Diámetro de disco	mm	300/350 x 25,4
Altura de corte (2 pasadas)	mm	80/165
Longitud de corte	mm	600
Dimensiones de mesa	mm	500 x 510
Inclinación disco	grados	0° a 45°
Caudal bomba	lt/h	600
Dimensiones embalaje	mm	1145x695x500
Peso	Kg	97

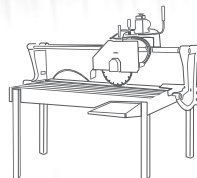
*PE: Patas extensibles.

- ▶ Patas plegables con ruedas
- ▶ Cuerpo de aluminio
- ▶ Guía laser



RX 1100

Voltaje	V/HZ	230 V / 50
Motor	-	Inducción / Induction
Potencia	W	2000
R.P.M.	RPM	2800
Protección	IP	55
Diámetro de disco	mm	300 x 25,4
Longitud de corte	mm	1100
Max. profund. corte 90°	mm	110
Max. profund. corte 45°	mm	70
Dimensiones de mesa	mm	400x235
Inclinación disco	grados	0° a 45°
Caudal bomba	lt/h	900
Dimensiones embalaje	mm	1635x595x835
Peso	Kg	73



- ▶ Regulación en altura del disco mediante volante giratorio.
- ▶ Todos los modelos incluyen marcador láser de corte.
- ▶ Corte a inglete (0° - 45°)
- ▶ Disponible con motor trifásico.

R 12004

Voltaje	V/HZ	230 / 50
Potencia	HP	4
R.P.M.	RPM	2800
Protección	IP	55
Diámetro de disco	mm	300/350 x 25,4
Altura de corte (2 pasadas)	mm	85/175
Longitud de corte	mm	1200
Dimensiones de mesa	mm	1450 x 580
Inclinación disco	grados	0° a 45°
Caudal bomba	lt/h	600
Dimensiones embalaje	mm	1670x786x735
Peso	Kg	172



- ▶ Regulación altura del disco.
- ▶ Corte a inglete (0°-45°).
- ▶ Disponible con motor trifásico.

DOTACIÓN STANDARD

- Disco de Widia.
- Guía paralela.
- Tubo de aspiración.
- Ruedas.

CSB 316

Voltaje	V/HZ	230 / 50
Potencia	HP	3
R.P.M.	RPM	2800
Diámetro de disco	mm	315x3x30
Capacidad de corte 90°	mm	100
Capacidad de corte 45°	mm	50
Dimensiones de mesa	mm	550 x 800
Altura de trabajo	mm	800
Peso	Kg.	45

OPCIONAL

- Guía carro con goniómetro.
- Prolongación de mesa.

Quieres conocer
CÓMO SE FÁBRICA
un disco de
DIAMANTE

¡ESTÁS INVITADO!



o s c a r d i a m a n t . c o m

SOLICITA TU
VISITA EN EL 
902 91 86 81



OSCAR
DIAMANT ABRASIVOS GRINDING S.A.



GRUPO
STAYER

Área Empresarial de Andalucía - Sector 1 - c/ Sierra de Cazorla, 7 - 28320 Pinto (Madrid) - Spain
Tel: **902 91 86 81** - Fax: **(+34) 91 691 86 31** - e-mail: **info@grupostayer.com**

